### ANTIMICROBIAL GLASS

Publication number: JP3146436 Publication date: 1991-06-21

Inventor: INO EIJI; NO HIDEO

Applicant: U H I SYST KK

Classification:

- international: A01N25/00; C03C3/11; C03C4/00; A01N25/00;

C03C3/076; C03C4/00; (IPC1-7): A01N25/00;

C03C3/11; C03C4/00

- European: C03C3/11; C03C4/00

Application number: JP19890283068 19891101 Priority number(s): JP19890283068 19891101

Report a data error here

# Abstract of JP3146436

PURPOSE:To provide the inexpensive antimicrobial glass having excellent pasteurization and antimicrobial effects by using borosilicate glass as an essential component and incorporating silver ions or(and) copper ions and halogen group ions in combination therein. CONSTITUTION:This antimicrobial glass consists essentially of the borosilicate glass, contains >=1 kinds of the metal ions selected from the silver ions and copper ions and further, contains the halogen group ions (e.g.; chlorine ions). This antimicrobial glass is produced by mixing raw materials, such as silica, borax, boron oxide, boric acid, silver nitrate, silver chloride, and copper bromide and melting the mixture at a high temp., then cooling the melt. The pasteurization and antimicrobial effects are improved by the synergistic effect of the silver ions or(and) the copper ions and the halogen group ions. Further, the amt. of the silver ions or(and) the copper ions to be added is decreased and the cost is reduced.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

#### ⑫ 公 開 特 許 公 報(A) 平3-146436

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成3年(1991)6月21日

C 03 C 4/00 A 01 N 25/00 C 03 C 3/11

6570-4G 6742-4H 6570-4G

> 請求項の数 2 (全5頁) 審査請求 有

69発明の名称 抗菌性ガラス

> ②特 顧 平1-283068

22出 願 平1(1989)11月1日

72発 明 者 井 英 二

滋賀県大津市田上里町881番地20

@発 明 者 秀 雄 京都府宇治市宇治若森35-1 ユニライフ宇治101号

能 の出 願 人 ユー・エイチ・アイ

東京都港区北青山1丁目2番3号

システムズ株式会社

個代 理 人 弁理士 南 一清 外1名

- 1. 発明の名称 抗菌性ガラス
- 2. 特許請求の範囲
  - (1) ほうけい酸ガラスを主体とし、銀イオンお よび銅イオンからなる群から選択された1種 以上の金属イオンを含み、さらに、ハロゲン 族イオンを含むことを特徴とする抗菌性ガラ ス.
  - (2) ハロゲン族イオンとして、塩素、プロムま たはヨー素イオンを含む鯖求項1に記載の抗 萬性ガラス。
- 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は、抗菌性を有するガラス(失透状態 のガラスすなわち結晶化ガラスをも包含する) に関するものである。

従来の技術

従来の抗菌性ガラスは重金属を含み、それら は一個の銀イオンおよび銅イオンを含む場合が 多い。その抗盟効果は、水溶性の該ガラスによ

りその表面から前記イオンが溶出することによ ってあらわれ、抗菌剤および殺菌剤として使用 される.

これらの製造方法としては、重油、ガス、電 気などを用いる熔解炉や熔解るつぼを使用して 1200-1400でで熔解する場合と、ゾル ゲル法などの方法によって熔解する場合とがあ る.

抗菌性ガラスは、水処理剤として、または殺 簾、防藻用に使用される場合が多い。また、殺 **蘆、抗菌の用途以外にも、銀イオン含有ガラス** は光可変ガラス(すなわちフォトクロミックガ ラス)としても使用され、たとえばサングラス 等に使用され、この場合は調光ガラスとも言わ れる。ただしこのような光可変ガラスの銀含量 は酸化物換算で0.2%以下にとどまる場合が ほとんどである。

発明が解決しようとする問題点

上述の従来の抗菌性ガラスは一般に一個の銀 を多量に含み、酸化物換算で約1-5%である。 また、ゾルゲル法においては銀を数十%も多量に含んでいる。そこで銀を使用した場合、経済的および資源的な見地からも難しい問題点が多い。また、一個または二個の銅イオンを使用する場合は、ガラスの銅含量は約1-35%である。

また、熔解炉法で熔解した場合、殺菌および 抗菌効果を上げようと銀合量を増加すれば熔解 中に運元され、溶解炉の底部に金属銀として残 り、ガラス中に熔解しない欠点がある。

そこで本発明は、一価の銀イオンや銅イオン がガラス中に熔解が難しいという問題点を解決 し、かつ、さらに強力な殺菌力を付与するため にハロゲン族イオン(たとえばCl、Br、「 イオン)を積極的に添加することを包含する。 この場合には、熔解炉で熔かしたときでもして分 散し、銀イオンのガラス中残存率が高い。

また、銀を多量含む場合は、従来のガラスでは黒色化が生じ、粉砕してもその着色はあり、

ス は 充分 な 殺 蘭 お よ び 抗 菌 効 果 を 発 揮 す る。 発 明 の 構 成

本発明は、ほうけい酸ガラスを主体とし、銀イオンおよび銅イオンからなる群から選択された1種以上の金属イオンを含み、さらに、ハロゲン族イオンを含むことを特徴とする抗菌性ガラスに関するものである。

本発明の抗菌性ガラス中のシリカおよび酸化ほう素の量は従来のほうけい酸塩系ガラスの場合と大体同量であってよい。銀イオンおよび銅イオン、ならびにハロゲン族イオンの量は、この抗菌性ガラスの用途おきる。本発明の抗菌性ガラスの好ましい組成範囲は次の過りである。

用途によっては使用できない場合がある。

A g イオンおよび C u イオンが殺 菌および抗 菌作用を有することは既に知られており、本発 明ではこれに、ガラス中に強力な殺菌および抗 菌力を発揮するハロゲン族元素であるたとえば 塩素 (C1)、ブロム (Br)、ヨー素 (1) を積極的に添加し、両方の効果を期待しつつ相 乗効果をねらい、安価な抗菌、殺菌剤を供給す るものである。

また、通常の熔解炉法では銀コロイド(原料はほとんどの場合硝酸銀を使用)としてガラス中になかなか熔解が難しく、熔解操作の後に金属銀が熔解炉の底部に残り、上述の効果がなかなか出しにくい。

本発明によれば、銀コロイドおよび/または 銅コロイドを残し、さらに、ハロゲン族イオン の添加により、ガラス中にそれらの残存率が非 常に高くなることが見出された。

また、従来は効果が少ないとされていた、重金属含量が低いときでも、本発明の抗菌性ガラ

# 第 1 表

		特に好ましい
成分	好ましい組成	組成の一例
SiO <sub>z</sub>	30 ~ 80 (wt%)	68.0(#t%)
A1 = 0 =	0 ~ 5	3.0
B 2 O 2	8 ~ 40	12.0
AgzO	1 ~ 5	3.0
または		
CuO	1 ~ 30	20.0
カロゲン		
(C1, Br, I)	$0.05 \sim 2$	0.4
NarO	3 ~ 15	8.6
K = 0	0.1~10	3.0
Z r 0 2	0 ~ 3	2.0

本発明の抗菌性ガラスは、普通のほうけい酸 塩系ガラスの場合と実質的に同様な製法によっ て製造できる。

本発明のガラスはほうけい酸塩系ガラスを主体 としているので、その原料は、シリカ (SiO<sub>2</sub>)、 ほう砂 (Na<sub>2</sub>B<sub>4</sub>O<sub>7</sub>)、酸化ほう素 (B<sub>2</sub>O<sub>2</sub>)、ほう 酸 ( N 2 B O 4 )、 さらに硝酸銀 ( A g N O 2 )、 塩化銀 ( A g C 1 ) 、 プロム銀 ( A g B r ) 、 ヨー化銀 ( A g I )、 塩化ナトリウム ( N a C I ) 等である。

また、銅の化合物、酸化物も同様である。

所定の原料を混合してるつばまたは熔解炉に入れ、1200-1400で程度の高温で熔解がある。既述のでおり、ないで冷却してガラスを得る。既述の従来の含銀ガラスの場合と異なり、本発明のがラスの熔融操作の場合には、銀や銅は容易になるのがラス中残存率が高い。このことは、既に述べたように本発明の重要な特長の1つである。

本発明のガラスは、従来の抗菌性ガラスの場合と同様に、水処理剤、殺薬、防薬剤、おは便剤、抗菌剤として、種々の分野で有利に使用できる。使用量は、当該技術分野の技術者であれば容易に決定できるであろう。この抗菌性ガラスの使用方法の若干の具体例は、後記の実施例中に記載されている。

に、菌数測定法にて測定した。

ウレタン樹脂(溶剤分 70%、固形分 30%)93%に対し、このガラス7%を添加した。 転写紙にコーティングし、それを紳士用靴下に 転写した。それらを、無加工試料と関数測定法によって比較した。(抗菌防臭加工製品の加工効果評価試験マニュアル・菌数測定法:繊維製品 物生加工協議会 昭和63年)なお、試験菌は、黄色ぶどう状球菌(Staphylococcus aureus、ATCC 6538P(IFO 12732))を用いた。

### 第2表

試 料	抗菌性	(菌数湖)	定法)
, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	潮 数增 減 法	菌 数增減值	薗 数增減值差
紳士用靴下 抗菌剤入り	1.0×10 <sup>2</sup>	2.0	1.5
洗濯後 10回後	3.2×10-1	- 0.5	40.0
無加工試料	3.3×10°	3.6	_

次に本発明の実施例を示す。しかしながら本発明の範囲は決して実施例に記載の範囲内のみに限定されるものではない。

## 実施例1

SiO2 68.0, Al202 3.0, B202 12.0, Ag 20 3.0 、ハロゲン 0.4 、Na 20 8.6 、 3.0 、ZrOz 2.0 (wt%) の基本組成を もつガラスを熔解した。ガラス原料は炭酸塩、 水酸化物、およびハロゲン化物を利用した。熔 解条件はガラス量で 200kg、熔解温度 1350℃、 熔解時間 3hr、そしてハロゲンガスを熔解しル ツボに充填しながら行った。途中、30分毎にス テンレス棒で攪拌を行ない、Ag:Oおよびハロゲ ンが均一にガラス中に分散するようにした。 熔解後、ルツポよりガラスを取り出し、水中で 急冷乾燥後、ポールミルにて20μm以下になる よう粉砕を行なった。なお、金属銀の析出(ル ツボ底部)は、ほとんどなし。色調は白色、乳 獨、銀はコロイド状に分散していた。 このガラスを、抗菌剤としての効果を見るため

上表の結果より、オリジナル 1.0×10° に対し、洗濯後10回で 3.2×10° と大幅に減少、 黄色 ぶどう状球菌に対して非常な効果があった。 洗濯後、優秀な結果が得られたのは、 表面 樹脂 が洗濯ごとに取れ、抗菌剤が溶出し、抗菌結果 に対して良い効果が出たためである。

なお、転写の形状は、ベタ塗りでなく、高さ2mm、丸さ3mmのドットの水玉状転写であり、空間率50%である。したがって、空間率が0%の場合は2倍の効果が出ると確信できる。

#### 実施例 2

第3表に記載のガラス組成物を熔解した。原料は実施例1の場合と同様で、条件は第3表の通りである。6種類の抗菌剤を同様に転写紙にコーティングし、その後、紳士用肌着に転写し、比較した。供試簡は、大腸菌(Escherichia coli)、黄色ぶどう状球菌(Staphy lococcus aureus)、枯草菌(Bacillus suntilis)である。試験方法は、あらかじめ前培養を行った細菌を減菌水で懸濁させ、ハートインヒュージョン寒

天培地15㎡に対し、0.2㎡の割合で混釈し、 平板に固める。この上から、直径2cmの大きさに切り取った試料をのせ、30℃24時間培養後、生じたハロー(生育阻止帯)の有無を観察した。

また、あらかじめ前培養した細菌を減菌水に懸濁させ、試験管に5 減ずつ分散し、これに1×2 cmの試料片を2枚入れ、振盪培養し、直後の菌数と24時間放置後の菌数の変化を測定した。

	1	2	က	7	S	9
SiO: (wt%)	68.0	0.09	50.0	80.0	85.0	15.0
A1:0:	3.0	1	1	2.0	1	ı
B, 0,	12.0	25.0	35.0	8.0	8.0	15.0
A 8 . O	3.0	3.5	2.0	2.5	1.5	4.0
CuO	1		I	l	1	1
۵.1	0.4	!	-	0.4	ł	1.2
Вг	1	0.3	0.3	1	0.2	1
				i	-	1
0 * 8 %	8.	10.0	12.0	1.0	5.0	4.0
<b>к</b> . о	3.0	1.2	0.7	0.1	0.3	8.0
2 r O.	2.0	ı	1	1	1	1
色	1000	断规	恐馬	完	殿	遊兵
(C) 医眼球线	1200	1100	1100	1350	1400	1300

~
鉄

	数	蟟	アシボ内 雰囲気がス	Ħ	の生命		120	2 *	<b>5</b> 5	# E	, 1	I
	世	葉	まなス	ж	和	艳						
	諠	***		蝗	ふい	<b>W</b>	⊀#		食みどよ	14 0-%	北極	
	(hr)	(kg	(3 ** / 分)	<b>63</b>	費色ぶどう状球菌	8	0(hr)	24	0	24	0	77
-1	3	250	C 1	0.8	3.35	3.35	4 × 107	<10.	2 × 10°	<101>	1 × 10°	<101>
~	က	250	8	2.2	1.25	2,25	4 × 10°	<101	2 × 10	<101	1 × 10*	101>
ო	8	250	-	1.5	1.45	2.40	4 × 10*	<101>	2×10*	<101>	1 × 107	< 101
~	80	250	- D	0.75	0.85	0.85	4 ×10	6 × 10 <sup>2</sup>	2×10	3×10*	1×107	3 × 103
s	∞	250	8 .	0.8	• 0	0.90	4 × 10*	2 × 10	2 × 10	3×10*	1 × 107	3 × 10\$
9	9	250	5	1.25	0.5	2.8	4 × 10*	2 × 103	2 × 10	2 × 103	1 × 10'	2 × 10

# 実施例3

第4 表に記載のガラス組成物を熔解した。原料は、実施例 1. 2 の場合と同様で、条件も同様である。また、抗菌剤としての試験も同様である。その結果を第4 表にまとめた。

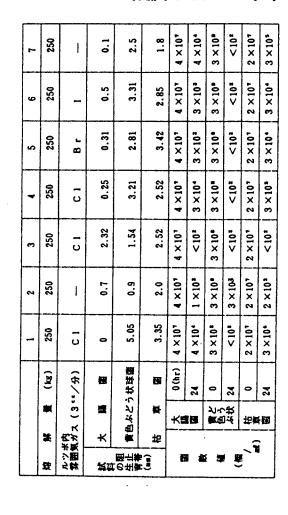
S10. (w1%) 65.0 65.0 A1.0.3 2.0 2.0 B.0.3 15.0 17.0 A8.0 Cu O 10.0 Cl O.5 Cu O 10.0 Cl O.5 Cu O 2.0 C	65.0 2.0 17.0			•	>	1
2.0 15.0 10.0 10.0 17.5	2.0	65.0	50.0	45.0	30.0	30.0
15.0	17.0	2.0	1	1	1	١
0.00		17.0	25.0	25.0	25.0	25.0
0.5	1.5	1.5	۱	1	1	1
7.5	1	i	20.0	25.0	30.0	30.0
7.5		0.5	0.5	ı	1	1
1.5	   	1	1	0.5	1	1
7.5	1	1	1	1	0.5	1
	14.5	14.0	4.5	4.5	14.5	14.5
1	1	ļ		1	ı	1
	1	ı	1	1	ı	1
自	10000	<b>海</b>	春原色	青瀬色	票色	<b>東</b>
7 (Ju) 麗 盘 號 佛	7	-	7	7	7	~

# 特許出願人

ユー・エイチ・アイシステムズ株式会社

代理人 弁理士 南 一演

代理人 弁理士 安積政昭



第4表つづき